

OLNIR-1700在线近红外光谱仪

提升车间智能化水平

国内某知名饲料企业是一家非常先进的饲料工厂，车间采用智能化生产，人员少，生产量大，因此对质量的控制尤其重要。OLNIR-1700在线近红外光谱仪的远程、高效、简便的分析方式获得该公司的认可。



OLNIR-1700在智能化方面的核心优势：

- 快速分析。** 最快0.5秒内扫描完成光谱并预测给出结果
- 高效分析。** 使用OLNIR-1700可精确控制每一分钟流经光谱仪的饲料品质，并能将分析后的数据与其他设备进行交互，如风机，流量秤，混合机等。
- 原位分析。** 在中控室即可对车间生产线上的原料、半成品（混合均匀性或含量）、成品等进行定性或定量分析，亦可以监控是否有堵料、粘料情况
- 简便分析。** 硬件与软件集成度高，操作维护简单，所有人均可掌握，减少化验方面人员成本
- 软件定制化。** 可根据客户实际需要，对软件进行修改。

